

# DP-Trenn-/Bündigfräser MAN Konstantin®-Mini C166-2

Schneidstoff	Zähnezahl	Zähnezahl	Vorschub
DP	Z 1	Z 2	MAN

## Ausführung:

- Körper aus Stahl
- Z1 oder Z2 oben voreilender Schneide
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Schaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

## Anwendung:

- Bündigfräser mit Kugellager unten damit ist das 1:1 Kopieren von Schablonen möglich
- Zum nachträglichen Trennen von Nestingfräsungen

## Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoffe

## Maschine:

- Handoberfräse

## Lieferumfang:

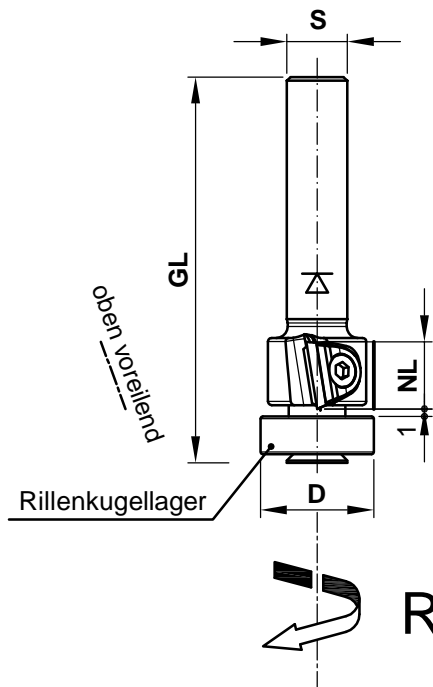
- Grundkörper inkl. DP-Schneide
- Griffschlüssel Torx T10
- Rillenkugellager
- Stabile Drehverpackung mit Klarsichtdeckel

## Besonderheit:

- Durchmesserkonstanter Bündigfräser
- Alle Schneiden untereinander austauschbar
- Schneiden vor Ort austauschbar
- Sehr gute Spanabfuhr


## Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-FT1810)



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
15	8.9	48.5	6	1	R	24000	C166-21500906R
15	8.9	51.0	8	1	R	24000	C166-21500908R
19	8.9	49.5	6	2	R	24000	C166-21900906R
19	8.9	52.0	8	2	R	24000	C166-21900908R

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wechselmesser Umfangschneide	1/2	9x8x2.5	2	KW.15766.7/B25
Klemmschraube Umfangschneide	1/2	Senkkopfschraube M3x6 T10	10	KW.15714.7
Rillenkugellager Ø15	1	15x6x5	1	KW.53134.5
Rillenkugellager Ø19	1	19x6x6	1	KW.52987.5
Schraube für Rillenkugellager Ø15	1	Senkkopfschraube M4x6	10	KW.53370.5
Schraube für Rillenkugellager Ø19	1	Senkkopfschraube M4x6	10	KW.53370.5

 e-mail: office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at	Z.....Zähnezahl	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	n max.....max. Drehzahl (U/min)	Zchnng.-Nr. KW.41662.4	00
MBM.....Mindestbestellmenge		C166-2	